

Dott. Bruni Anselmo

Dott. Bruni Emanuela

Dottori Commercialisti - Revisori Contabili

Via Don G. Verità, 4 A 72 - 16158 Genova

Consulenza Aziendale, Contabile, Fiscale

Consulenza del Lavoro e Sindacale - Paghe e Contributi

tel 010/6133609

fax 010/6122618

Informativa per la clientela di studio

N. 04 del 02/04/2013

OGGETTO: MODELLO 730/2013 – MODELLO UNICO2013 relativi all'anno 2012

Gentile Cliente,

Le inviamo la presente per comunicarLe che, nel caso fosse interessato alla presentazione del Modello 730/2013 o del Modello UNICO2013, di prossima scadenza, dovrà fornire allo Studio

ENTRO IL:

10 MAGGIO 2013

i seguenti dati e/o documenti:

- ✓ **COMPOSIZIONE E GENERALITÀ AGGIORNATE DEL DICHIARANTE, DEL NUCLEO FAMILIARE, PERSONE A CARICO, ECC.**

Comunicare eventuali variazioni rispetto all'anno precedente e quelle in corso, con particolare riguardo ai cambi di residenza e alle persone eventualmente a carico (ricordiamo che per essere considerati a carico occorre nell'anno 2012 non aver percepito redditi lordi superiori ad € 2.840,51)

- ✓ **MODELLO CUD**, relativo ai redditi di Lavoro Dipendente e assimilati percepiti nel 2012 rilasciato dal Datore di Lavoro o Ente Pensionistico, compensi derivanti da rapporti di collaborazione coordinata e continuativa (Co. Co. Co / Co. Co. Pro) e gli Assegni percepiti dal coniuge separato ad esclusione della quota per il mantenimento dei figli.

NOTA BENE : L'INPS NON INVIERA' PIU' PER POSTA LA MODULISTICA PER LA CERTIFICAZIONE DEL REDDITO, MA LO STUDIO E' ABILITATO A STAMPARE I MODELLI CUD 2013 PER I PENSIONATI.

✓ **TERRENI E FABBRICATI** (Ai fini IRPEF - ICI)

Comunicare allo Studio gli Affitti aggiornati percepiti nel 2012, con particolare attenzione nello specificare se trattasi di contratto libero, contratto " convenzionale" o se si è optato per la tassazione a cedolare secca (per quest'ultimi portare tutti i documenti che attestato l'opzione al nuovo regime).

N.B.: Ricordarsi di comunicare allo Studio eventuali variazioni intervenute nel 2012 (Acquisti, Vendite, Usufrutti, Eredità, ecc.) e fino alla data del 30 giugno 2013. Per ogni nuovo Immobile occorre far pervenire allo studio i relativi Atti Notarili e/o documenti (successioni, volture,visure catastali).

NOTA BENE: CON L'INTRODUZIONE DELL'IMU, OCCORRE PRESENTARE LA DICHIARAZIONE DI VARIAZIONE AL COMUNE ENTRO I 90 GIORNI DALLA VARIAZIONE INTERVENUTA PER CUI **RACCOMANDIAMO DI COMUNICARE ALLO STUDIO QUALUNQUE VARIAZIONE IN TEMPO UTILE.**

✓ **EVENTUALI ALTRI REDDITI:** (di lavoro autonomo, di capitale, occasionale, diversi).

✓ **RICEVUTE DI EVENTUALI ONERI PAGATI NEL 2012, ossia:**

1. INTERESSI PASSIVI SU MUTUI: portare allo studio le ricevute di pagamento e i contratti di mutuo relativi ad acquisto abitazione principale (compresa la parcella del notaio ed eventuali oneri accessori), acquisto altri immobili se stipulati prima del 1993, ristrutturazioni e manutenzioni straordinarie. E' possibile, inoltre, portare in detrazione d'imposta le spese sostenute per l'intermediazione immobiliare (compensi e commissioni) corrisposte agli intermediari per l'acquisto dell'immobile destinato ad abitazione principale , sino ad un massimo di € 1.000,00 .

2. CONTRIBUTI PREVIDENZIALI (compresi quelli pagati a favore di colf, baby sitter e assistenti per anziani), Contributi INPS versati alla Gestione Separata o IVS e Contributi per Previdenza Complementare.

3. ASSICURAZIONI VITA E INFORTUNI : contratti stipulati o rinnovati sino al 31.12.2000 con durata non inferiore a 5 anni. Per quelle stipulate a partire dal 01.01. 2001, le assicurazioni aventi per ad oggetto premi per rischio di morte, invalidità permanente superiore al 5% e di non autosufficienza nel compimento degli atti quotidiani.

4. ASSICURAZIONI AUTO-MOTO (è stata prevista una franchigia di deducibilità pari ad Euro 40,00)

5. SPESE ISTRUZIONE (si intendono spese per frequenza di corsi di istruzione secondaria e universitaria)

6. **SPESE PER FREQUENZA ASILO NIDO** (detraibilità spettante nel limite di € 632,00 a figlio).

7. **SPESE FUNEBRI**.

8. **SPESE SANITARIE e/o VETERINARIE**: acquisto di medicinali (sia "da banco" supportate da scontrini fiscali attestanti la natura del prodotto e il codice fiscale del destinatario sia acquistabili solo con prescrizione medica), spese per analisi, esami e terapie, acquisto o affitto di protesi sanitarie, acquisto o affitto di attrezzature sanitarie, cure odontoiatriche, spese di assistenza specifica, interventi chirurgici.

9. **SPESE PER ADDETTI ALL'ASSISTENZA PERSONALE** di soggetti " non autosufficienti "

10. **ASSEGNO AL CONIUGE SEPARATO** (portare la sentenza del Tribunale) con obbligo di inserire il codice fiscale dell'ex coniuge, ovvero del soggetto al quale sono state erogate le somme.

11. **EROGAZIONI LIBERALI** (es. ONLUS, Associazioni Sportive, ecc).

12. **SPESE SOSTENUTE PER INTERVENTI DI RECUPERO DEL PATRIMONIO EDILIZIO**
(detrazione del 36%)

L'art.11, D.L. n. 83/2012 ha aumentato al 50% la detrazione per le spese sostenute dal 26 giugno 2012 al 30 giugno 2013; per il medesimo periodo è stato inoltre elevato il limite massimo di spesa agevolabile, da 48.000 Euro a 96.000 Euro, per ciascuna unità immobiliare.

Rientrano in questa agevolazione le spese effettuate per: manutenzione ordinaria e straordinaria, opere di restauro e di risanamento conservativo, lavori di ristrutturazione edilizia, acquisto da impresa di costruzione di box o posti auto pertinenziali l'abitazione, acquisto da imprese di costruzione di immobili ristrutturati.

Al fine di usufruire di tale sgravio fiscale occorre portare la copia della comunicazione effettuata al Centro di Servizio (se i lavori sono stati eseguiti prima del 13 maggio 2011, altrimenti occorre portare i dati catastali dell'immobile oggetto dei lavori), le ricevute dei bonifici bancari, e le fatture dei lavori eseguiti, o, in caso di lavori condominiali, le quietanze rilasciate dal Condominio attestanti il pagamento delle spese imputate al singolo condomino.

13. **SPESE PER ATTIVITÀ SPORTIVE PER RAGAZZI** :spese sostenute per l'iscrizione annuale e l'abbonamento a associazioni sportive, piscine, palestre e altre strutture destinate alla pratica dilettantistica per i ragazzi di età compresa tra i 5 ed i 18 anni per una spesa massima di € 210,00 per figlio (documentata da ricevuta di pagamento e dichiarazione rilasciata dell'ente).

14. **SPESE SOSTENUTE PER CANONI DI LOCAZIONE**: sono previste detrazioni per contratti per abitazione principale a canone libero ai sensi della Legge n.431/1998, per contratti convenzionali, per contratti stipulati da lavoratori dipendenti trasferitosi per lavoro, per contratti stipulati da giovani

di età tra i 20 e 30 anni, per contratti stipulati da studenti universitari iscritti ad un corso di laurea presso una Università situata in un Comune diverso da quello di residenza (se in possesso di questi requisiti portare in studio i relativi contratti di locazione).

15. **SPESE PER LA RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA** (detrazione del 55%): rientrano in questa casistica: interventi di riqualificazione energetica su edifici esistenti, interventi su strutture opache o infissi, installazione di pannelli solari, sostituzione impianti di climatizzazione invernale; la detrazione viene ripartita in 10 rate (portare in studio copia/e fatture , pagamento bonifico bancario e , se non inviato dallo Studio medesimo , ricevuta di avvenuta trasmissione all'Enea o, in caso di lavori condominiali, la certificazione rilasciata dall'Amministratore).

✓ **SCELTA 8 PER MILLE E 5 PER MILLE:**

è possibile destinare l'8 per mille allo Stato oppure a un'istituzione religiosa; invece il 5 per mille si può destinare in favore di enti ed associazioni aventi finalità benefiche e sociali indicando il codice fiscale del beneficiario oppure a sostegno delle attività svolte dal proprio Comune di residenza.

SI PREGA DI FAR PERVENIRE TUTTO IN TEMPO UTILE PER PERMETTERE ALLO STUDIO DI REDIGERE IN MODO CORRETTO LE DICHIARAZIONI DI CUI SOPRA.

Lo Studio ringrazia per l'attenzione riservatagli e rimane a disposizione per ogni ulteriore chiarimento, riservandosi la facoltà di tenervi costantemente aggiornati sulle novità e relativi adempimenti di Vostro interesse.....